

Materialeigenschaften

	EPS expandiertes Polystyrol	PS/PE expandiertes Copolymer Polystyrol / Polyethylen	PS/PMS expandiertes Copolymer Polystyrol / Polymethylstyrol	PPE/PS expandiertes Copolymer / Polyphenylenether / Polystyrol tara-foam®X	EPP expandiertes Polypropylen	P-EPP expandiertes, poröses Polypropylen	xEPE expandiertes, vernetztes Polyethylen tara-foam®E
Treibmittel	Pentan	Pentan	Pentan	Pentan	Luft	Luft	Luft
Teiledichte in g/l	15–200	16–65	20–25	140–200	20–140	30–55	20–100
Wärmeformbeständigkeit in °C	+ 80	+ 85	+ 90	+ 90	+ 110	+ 110	+ 90
Flammhemmung	möglich	möglich	ja	ja	möglich	nein	nein
Rückstellvermögen	sehr gering	gut	sehr gering	sehr gering	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Kriechverhalten	sehr gut	gut	gut	sehr gut	gut	gut	genügend
Antistatische Ausrüstung	möglich	möglich	nein	nein	möglich	nein	möglich
Wasseraufnahme in Vol. %	~ 1,0–1,5	—	—	—	~ 1,0–1,5	~ 1,0–1,5	~ 0,1
Wärmeleitfähigkeit in W/m*K	0,029–0,038	0,037–0,040	0,029–0,036	0,038–0,041	0,035–0,047	—	0,036–0,045
Wärmeausdehnung in 10 ⁻⁶ /K	50–70	50–70	–	50	100	100	300
Farben, Standard	Weiss, Schwarz	Weiss, Schwarz	Weiss	Grau	Weiss, Schwarz, Rot, Grau, Blau, Grün, Gelb, Orange, Terracotta, Pink	Grau	Weiss
Farben, eingefärbt	Hellrosa, Hellblau, Hellgrün, Hellgrau	keine	keine	keine	keine	keine	keine