

Caractéristiques des matériaux

	EPS Polystyrène expansé	Re-EPS¹ Polystyrène expansé Recyclé à 100	EPS / EPE Copolymère expansé Polystyrène / Polyéthylène
Agent moussant	Pentane	Pentane	Butane
Densité des pièces²	15-410	20-40	16-65
Température de déflexion thermique (°C)	+80	+80	+85
Retardateur de flamme	Possible	Non ¹	Non
Résilience	Très faible	Très faible	Bon
Comportement de fluage	Très bon	Très bon	Bon
Traitement antistatique	Possible	Possible	Possible
Absorption d'eau (Vol.%)	~ 1.0-1.5	~ 1.0-1.5	-
Conductivité thermique (W/m*K)	0.030-0.038	0.030-0.038	0.037-0.040
Expansion thermique (10⁻⁶/K)	50-70	50-70	50-70
Couleurs standard			
Autres couleurs, non standard		-	-
Couleurs pigmentées			-
Conformité au contact alimentaire	Oui	Oui / Non ¹	Oui / Non

¹Nous recommandons de considérer l'utilisation de matières recyclées en fonction du produit. Nous vous conseillons volontiers à ce sujet.

²En fonction de la géométrie de la pièce.

³Il est recommandé de prendre en compte l'application spécifique. Nous vous conseillons volontiers à ce sujet.

Caractéristiques des matériaux

	EPP Polypropylène expansé	Re-EPP¹ Polypropylène expansé Recyclé 15 - 90	P-EPP Polypropylène expansé poreux
Agent moussant	Air	Air	Air
Densité des pièces²	20-140	20-95	30-55
Température de déflexion thermique (°C)	+110	+110	+110
Retardateur de flamme	Possible	Non	Non
Résilience	Très bon	Très bon	Très bon
Comportement de fluage	Bon	Bon	Bon
Traitement antistatique	Possible	Non	Non
Absorption d'eau (Vol.%)	~ 1.0-1.5	~ 1.0-1.5	~ 1.0-1.5
Conductivité thermique (W/m*K)	0.035-0.047	0.035-0.047	-
Expansion thermique (10⁻⁶/K)	100	100	100
Couleurs standard			
Autres couleurs, non standard	Nouvelles couleurs à partir de 10 tonnes	-	-
Couleurs pigmentées	-	-	-
Conformité au contact alimentaire	Ja	Non	Oui

¹Nous recommandons de considérer l'utilisation de matières recyclées en fonction du produit. Nous vous conseillons volontiers à ce sujet.

²En fonction de la géométrie de la pièce.

³Il est recommandé de prendre en compte l'application spécifique. Nous vous conseillons volontiers à ce sujet.

Caractéristiques des matériaux

	Tara-foam Bio Expansé, biosourcé et biodégradable. matière dégradabile	PS / PPE Polystyrène / copolymère expansé / polyéther de phénylène	x EPE polyéthylène expansé réticulé tara- foam® E
Agent moussant	Air	Gaz inorganique	Luft
Densité des pièces²	50-85	100-200	20-100
Température de déflexion thermique (°C)	+110	+90	+90
Retardateur de flamme	Non	Ignifugé	Non
Résilience	Bon	Très faible	Très bon
Comportement de fluage	Bon	Très bon	Suffisant
Traitement antistatique	Non	Non	Possible
Absorption d'eau (Vol.%)	5-7	-	~ 0.1
Conductivité thermique (W/m*K)	0.034	0.038-0.041	0.036-0.045
Expansion thermique (10⁻⁶/K)	-	50	300
Couleurs standard			
Autres couleurs, non standard	-	-	-
Couleurs pigmentées	Sur demande	-	-
Conformité au contact alimentaire	Oui ³	Non	Oui

¹Nous recommandons de considérer l'utilisation de matières recyclées en fonction du produit. Nous vous conseillons volontiers à ce sujet.

²En fonction de la géométrie de la pièce.

³Il est recommandé de prendre en compte l'application spécifique. Nous vous conseillons volontiers à ce sujet.